

# LÖTFLUSSMITTEL P770

Halogen- und harzfreies Flussmittel

## PRODUKTBESCHREIBUNG

P770 ist ein halogenfreies Flussmittel zum Löten von mit Bauteilen bestückten gedruckten Schaltungen. Es ist speziell zum Einsatz in der Lötmontage, in der SMT und fine pitch Technologie entwickelt worden. P770 ist harzfrei und deshalb besonders in der Lage rückstandsfreie Leiterplattenoberflächen zu bilden. Durch das speziell hierfür aufgebaute Aktivator -und Lösemittelsystem ist ein praktisch fehlerfreies Löten von Speicherbauelementen wie z.B. QFP´s möglich. Die spezifische chemische Zusammensetzung sorgt für außerordentlich gute Werte für den Oberflächenwiderstand. Bei hochintegrierten Schaltungen werden die Werte, wie in DIN EN 29454-1 festgelegt, alle erreicht. Weiterhin wird ein weitaus höherer Oberflächenwiderstand gemessen, wenn die Oberflächenwiderstandsmessung bei erhöhter Temperatur und bei hoher relativer Luftfeuchtigkeit vorgenommen wird. Aus diesem Grunde ist dieses Flussmittel für die anspruchsvollsten elektronischen Baugruppen geeignet.

## PRODUKTMERKMALE

Das Produkt bietet folgende Vorteile:

- harzfrei
- halogenfrei
- No-Clean
- hohe Löt kraft
- guter Durchstieg
- Sprayfluxer geeignet

Entspricht: DIN EN 29454-1: 2.2.3.A  
ANSI J-STD-004: OR L0

## ANWENDUNG

P770 ist für die Herstellung hochqualitativer kommerzieller Elektronik geeignet. Es kann natürlich auch in den Bereichen Radio-, Fernseh-, Haushaltsgeräte- und Autoelektronik, mit besten Lötgergebnissen zum Einsatz kommen. Die ausgezeichneten Eigenschaften sind sehr hilfreich, um besonders die SMD - Bestückung zu optimieren.

## VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN

P770 kann in Lötmaschine mit Sprühfluxer verarbeitet werden. Es kann in normalen (offenen) wie auch in geschlossenen (also mit N<sub>2</sub> gespülten) Wellenlötmaschinen eingesetzt werden. Hierbei kommt der geringe Feststoffanteil von nur 2,3 % als besonderer Vorteil zum Tragen.

## ANWENDUNGSPARAMETER-EMPFEHLUNG

<b>Vorheizung:</b>	ca. 80 - 110 °C Leiterplattenoberseitentemperatur
<b>Auftragsmenge:</b>	ca. 25 - 30 ml / min
<b>Bandgeschwindigkeit:</b>	ca. 0,8 - 1,2 m / min
<b>Lotbadtemperatur:</b>	ca. 260 - 265 °C

## REINIGUNG

---

Da nach dem Löten bei Verwendung des P770 in der Regel rückstandsfreie Leiterplattenoberflächen vorhanden sind, ist eine Reinigung nach dem Löten nicht erforderlich. Es gibt jedoch einige Spezifikationen, welche eine Reinigung vorschreiben. In solchen Fällen empfehlen wir einen unsere Reiniger Dieser Reiniger entfernt alle Rückstände und gewährleistet beste Oberflächenwiderstandswerte.

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

---

<b>Dichte 20°C</b>	0,808 g/cm <sup>3</sup>
<b>Feststoffgehalt</b>	2,3 %
<b>Säurezahl</b>	18,9 mg KOH /g
<b>Farbe</b>	Klare Flüssigkeit

## LIEFERFORMEN

---

- 2,5 L - 10 L - 25 L Kanister
- Sondergrößen auf Anfrage.

## HINWEIS

---

Die genannten Daten sind typische Werte, stellen aber keine Spezifikation dar. Das Datenblatt dient zu Ihrer Information. Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift ist unverbindlich, gleichgültig, ob Sie vom Hause oder von einem unserer Handelsvertreter ausgeht – auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit unsere Kunden nicht vor der eigenen Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Sollte dennoch Haftung unsererseits infrage kommen, so leisten wir Schadenersatz nur in gleichem Umfang wie bei Qualitätsmängeln.